



**PSN**

**BALL & ROLLER  
BEARINGS**



**PART No.:** Dena Plus -Rear Wheel hub Bearing (ABS type-5 holes)


**BEARING No.:** BAFB 446451 ABA

**SAPCO. No.:** IK01515880


**CUSTOMER:** SAPCO/SBS Department

**SUPPLIER:** Paya Sanat Nahad Co.

**Date:** 1405/02/28

	<b>ISAR</b>		PSN No.	DV446451-11/15-00
	BAFB446451ABA-HUB2		DATE	1405/02/28
	<b>Rear Wheel HUB Bearing</b> IK01515880		Rev	00

	خلاصه گزارش آزمون			شماره گزارش تست
				انديس
				تاريخ ۱۴۰۵/۰۲/۲۸
				صفحه
شرح قطعه:	بلبرینگ چرخ عقب	شماره فنی:	IK01515880	نوع خودرو: دنا پلاس
کد سازنده:	8832	نام سازنده:	پایا صنعت نهاد	نام سازنده: ایران خودرو
اطلاعات کلی				
شماره نقشه:	IK01515880	انديس نقشه:	B-2D	
شماره بازنگری:	1			
تست پلن:				
وضعیت ایمنی / قانونی	قطعه ایمنی	آیا مشمول ردیابی خودرو ساز می باشد؟ بله		
علت ارائه گزارش				
محصول جدید	...	تولید با پیمانکار جدید:	...	
محصول تغییر یافته	...	تولید با اجزای جدید:	...	
تولید محصول از قالب جدید	...	نظارت بر تولید انبوه:	✓	
تولید محصول از قالب اصلاح شده	...			
تولید محصول در سایت جدید	...			
تولید محصول در خط تولید جدید	...			
تولید محصول پس از گذشت ۶ ماه از تولید اولیه	...			
تولید از پروسس جدید	...			
سایر	...			
				توضیحات تکمیلی:
محتوای گزارش				
شرح گزارش:	بلی	خیر	توضیحات:	
گزارش ابعادی	✓			
گزارش مواد	✓			
گزارش مشخصات	✓			
ابطاح بسته بندی دارد؟	✓			
نام مسئول و یا مدیر پروژه	محمد دانایی			امضا و مهر سازنده:
شماره تماس و آدرس:	51083000 داخلی 109 محمد دانایی (danaie@psnpart.ir) شهرک صنعتی شمس آباد- بلوار دکتر حسینی- خ عظام- شرکت psn			 

 <b>PSN BALL &amp; ROLLER BEARINGS</b>	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b> IK01515880	PSN No.	DV446451-11/15-00
		DATE	1405/02/28
		Rev	00

### بند ۱ تست پلن – نام آزمون : مشخصات ابعادی


هدف آزمون:

اندازه گیری ابعادی با گیج و کولیس و سایر تجهیزات آزمایشگاهی مطابق نقشه










تجهیزات آزمون:


تجهیزات خط تولید:









ID	Tool Name	Model	Internal Code	Country Of Origin	Manufacturer	Location Code	Date Of Make	Capacity Qty/Hour	Useful Life	Period Of Control
1	OUTER RING (ID) MEASURING	-	010403-01	HONGKONG/CHINA	R&S	010403-01	2011	500	10 Years	Monthly
2	OUTER RING (OD) MEASURING	-	010403-02	HONGKONG/CHINA	R&S	010403-02	2011	500	10 Years	Monthly
3	IR RACEWAY MEASURING	-	010404-02	HONGKONG/CHINA	R&S	010404-02	2011	500	10 Years	Monthly
4	INNER RING (ID) MEASURING	-	010404-03	HONGKONG/CHINA	R&S	00404-03	2011	500	10 Years	Monthly
5	OUTER RING HEIGHT MEASURING	-	010404-04	HONGKONG/CHINA	R&S	010404-04	2011	500	10 Years	3Month
6	BALL MISSING CHECK	-	010404-01	HONGKONG/CHINA	R&S	010404-01	2011	500	10 Years	3Month
7	PRESS SECOND IR	-	010404-05	HONGKONG/CHINA	R&S	010404-05	2011	500	10 Years	3Month
8	RADIAL INTERNAL CLEARANCE INSPECTION	-	010406-01	HONGKONG/CHINA	R&S	010406-01	2011	500	10 Years	3Month
9	MEASURING VIBRATION SIDE A	-	010407-01	HONGKONG/CHINA	R&S	010407-01	2011	500	10 Years	Monthly
10	MEASURING VIBRATION SIDE B	-	010407-02	HONGKONG/CHINA	R&S	010407-02	2011	500	10 Years	Monthly


	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b>  IK01515880	PSN No.	DV446451-11/15-00
		DATE	1405/02/28
		Rev	00




تجهيزات آزمایشگاه:

I D	Laboratory Equipment Name	Measuring Range	Resolution	Internal Code	Country Of Origin	Manufact urer	Locatio n Code	Productio n date	Approved By	Calibratio n Period	Picture
1	AV-350Z (Video measuring machine)	--	0.1µm	L.VMM.00	USA	Starrett	M	2011	Starrett	Yearly	
2	Durajet10 (Hardness Tester)	5-187.5Kgf	--	L.HRD.00	Austria	Emcotest	G	2011	EMCOTEST	Yearly	
3	MMQ200 (Form tester)	± 1000µm	C-Axis: ±0.015µm Z-Axis: Per 100mm =0.15µm	L.MMQ.00	Germany	Mahr	M	2011	Mahr	Yearly	
4	UD 120 (Contour graph Roundness)	0.1 to 120 mm	Z Axis=2nm	L.UDR.00	Germany	Mahr	M	2011	Mahr	Yearly	
5	ULM 300 (Length Measuring Machine)	Internal : 0.5 to 150mm External: 0 to 305mm	Length meas. system X axis: selectable 0.01 to 0.1µm Length meas. system Z axis: 1µm	L.ULM.00	Germany	Mahr	M	2011	Mahr	Yearly	
6	ID/OD Indicator Gauge	ID:21- 117mm OD:8- 127mm	0.02mm to 0.0005 mm	L.IOD.00	USA	Mahr federal	M	2011	Mahr Federal	Yearly	
7	Digital Micro meter Set Model 40EXS	0 to 25 mm 25 to 50 mm 50 to 75 mm 75 to 100 mm	0.001mm	L.MCO.00	Germany	Mahr	M	2011	Mahr	Yearly	
8	Digital Self- centering inside Micro meter Set 44EXS	6 to 100 mm	0.001mm	L.MCI.00	Germany	Mahr	M	2011	Mahr	Yearly	
9	Bearing vibration measuring S0910C	ID: Ø 10- 60mm Accelerated spad:0~80 db Spad:0~10 000µm/s	--	L.NOV.00	China	ZYS	G	2011	ZYS	Yearly	

	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b> IK01515880	PSN No.	DV446451-11/15-00
		DATE	1405/02/28
		Rev	00

ID	Laboratory Equipment Name	Measuring Range	Resolution	Internal Code	Country Of Origin	Manufacturer	Location Code	Production date	Approved By	Calibration Period	PICTURE
10	Bearing radial clearance measuring X093JB	ID: Ø 10-60 mm OD<130 mm Width: 4-35 mm	0.1 , 0.2 µm	L.RAC.00	China	ZYS	G	2011	ZYS	Yearly	
11	Bearing Axial clearance measuring X093Z	ID: Ø 10-60 mm OD<130 mm Width: 4-40 mm	0.2,0.4µm	L.AXC.00	China	ZYS	G	2011	ZYS	Yearly	
12	Bearing Outer Ring Running Accuracy B613	OD: Ø19 to Ø110 mm	0.1 µm	L.ORA.00	China	ZYS	G	2011	ZYS	Yearly	
13	Bearing Inner Ring Running Accuracy B623	ID: Ø10 to Ø60 mm	0.1 µm	L.IRA.00	China	ZYS	G	2011	ZYS	Yearly	
14	bearing dynamic performance measuring BLZ60	ID: Ø 25-60 mm OD: 45-120 mm	--	L.BDP.00	China	ZYS	F	2011	ZYS	Yearly	
15	Wheel Hub Bearing Muddy Water Spraying Performance Testing machine	Maximum load of the range; Fr:20 KN Fa:±15 KN Range of spindle speeds : 150-3000r/min	For load : ±2 % For spindle speed : ±5 r/min	L.WHB.00	China	ZYS	F	2011	ZYS	Yearly	
16	Tesla Meter Kanetec TM-701	DC*10  DC*1  AC*1  AC*10	0~300mt:0.01 mt  0~200mt:0.1mt 200.1~3000mt: 1mt  0~200mt:0.1mt 200.1~1500mt: 1mt  0~150mt:0.01 mt	L.TES.00	Japan	Kanetec	G	2011	Kenatec	Yearly	
17	Ohaus Balancer Pioneer series	0-210g	0.001g	L.BLC.00	Switzerland	Ohaus	G	2011	Ohaus	Yearly	
18	Gauge Block (Calibration Class 0)	-	1 to 100 mm  $\alpha = 11.5 \times 10^{-6} K^{-1}$	L.BLG.00	USA	Federal Mahr	M	2011	Mahr federal	Yearly	


	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b> IK01515880	PSN No.	DV446451-11/15-00
		DATE	1405/02/28
		Rev	00

ID	Laboratory Equipment Name	Measuring Range	Resolution	Internal Code	Country Of Origin	Manufacturer	Location Code	Production date	Approved By	Calibration Period	PICTURE
19	Digital Caliper	0-200mm	0.01	L.CAL.00	Germany	Mahr	G	2011	Mahr	Yearly	
20	Altimeter Caliper	0-300mm	0.001mm	L.CAH.00	Germany	Mahr	M	2011	Mahr	Yearly	
21	Surface Plate	-	-	L.SRF.00	China	Insize	M	2011	Insize	Yearly	

لیست گیج ها و فیکسچر ها:

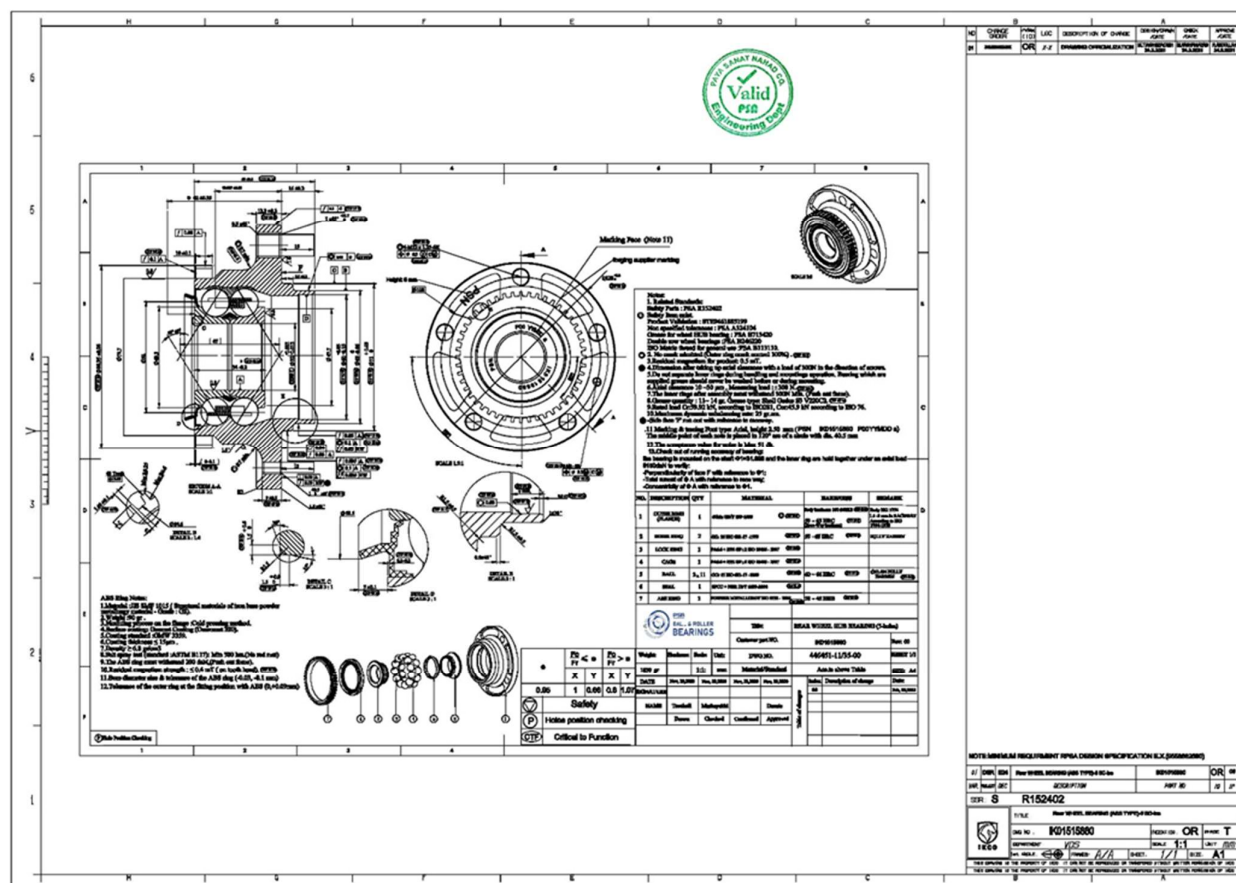
ID	Tool Name	Model	Internal Code	Country Of Origin	Manufacturer	Location Code	Date Of Make	Capacity Qty/Hour	Useful Life	Period Of Control
1	ABS Grinded position OD-measuring gauge	-	D913A	CHINA	YANTAI	--	2017	500	10 Years	Each 3 month
2	Sealing Grinded ID- Measuring Gauge	-	D923A	CHINA	YANTAI	--	2017	500	10 Years	Each 3 month
3	Raceways Grinded ID- Measuring Gauge	-	D012	CHINA	YANTAI	--	2017	500	10 Years	Each 3 month
4	Raceways Superfinished ID- Measuring Gauge	-	D012	CHINA	YANTAI	--	2017	500	10 Years	Each 3 month




	ISAR		PSN No.	DV446451-11/15-00
	BAFB446451ABA-HUB2		DATE	1405/02/28
	Rear Wheel HUB Bearing		Rev	00
IK01515880				

نتایج آزمون:


نمونه با نقشه مطابقت داشت. گزارش کنترل ابعادی ضمیمه می باشد.




	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b> IK01515880	PSN No.	DV446451-11/15-00
		DATE	1405/02/28
		Rev	00

<div></div>		خلاصه گزارش آزمون					شماره گزارش تست	
							اندیس	
							تاریخ ۱۴۰۵/۰۲/۲۰	
							صفحه	
شرح قطعه:		توبی چرخ عقب مجهز به سیستم ضدقفل ترمز- ۵ پیچ		شماره فنی :	IK01515880	نوع خودرو	دنا پلاس	
کد سازنده:		8832		نام سازنده:	پایا صنعت نهاد			
نام آزمونگر:		مطابق گزارشات پیوست		تاریخ آزمون:		مطابق گزارشات پیوست		
				رطوبت محیط آزمون:				
				تاریخ گزارش:				
دمای محیط آزمون:		شماره گزارش:						
گزارش ابعادی								
نمونه ۱	نمونه ۲	نمونه ۳	نمونه ۴	نمونه ۵				مقدار قید شده در نقشه
57.98	57.96	57.99	57.95	57.98				
گزارش ابعادی								مقدار قید شده در نقشه
نمونه ۱	نمونه ۲	نمونه ۳	نمونه ۴	نمونه ۵				مقدار قید شده در نقشه
12.37	12.33	12.42	12.39	12.37				
گزارش ابعادی								مقدار قید شده در نقشه
				Min R7 mm		شعاع فیلست محل اتصال فلنج و توبی در سمت دهانه آب بند		مقدار قید شده در نقشه
نمونه ۱	نمونه ۲	نمونه ۳	نمونه ۴	نمونه ۵				
OK	OK	OK	OK	OK				
گزارش ابعادی								مقدار قید شده در نقشه
				micrometer		قطر بیرونی دهانه کاپ تا قبل از پله		مقدار قید شده در نقشه
نمونه ۱	نمونه ۲	نمونه ۳	نمونه ۴	نمونه ۵				
64.974	64.976	64.976						
گزارش ابعادی								مقدار قید شده در نقشه
				CMM		قطر پله بیرونی دهانه کاپ		مقدار قید شده در نقشه
نمونه ۱	نمونه ۲	نمونه ۳	نمونه ۴	نمونه ۵				
71.025	71.028	71.025						
گزارش ابعادی								مقدار قید شده در نقشه
				CMM		قطر محل قرار گیری کاپ		مقدار قید شده در نقشه
نمونه ۱	نمونه ۲	نمونه ۳	نمونه ۴	نمونه ۵				
59.900	59.895	59.900						
گزارش ابعادی								مقدار قید شده در نقشه
				کنترل با کولیس		قطر بزرگ فلنج		مقدار قید شده در نقشه
نمونه ۱	نمونه ۲	نمونه ۳	نمونه ۴	نمونه ۵				
128.11	128.14	128.09	128.14	128.13				




	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b>  IK01515880	PSN No.	DV446451-11/15-00
		DATE	1405/02/28
		Rev	00

گزارش ابعادی		گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی
مقدار قید شده در نقشه	قطر داخلی رینگ داخلی	$\phi 32$ (-0.012, -0.002)	نمونه ۱	نمونه ۲	نمونه ۳	نمونه ۴	نمونه ۵		
			31.997	31.994	31.994				
مقدار قید شده در نقشه	لنگی قطر بیرونی دهانه کاپ نسبت به قطر داخلی رینگ داخلی	0.05	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی
			0.013	0.018	0.016				
مقدار قید شده در نقشه	مشخصات رزوه سوراخ M۱۲	4* M12*1.25-6H	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی
			OK	OK	OK	OK			
مقدار قید شده در نقشه	مشخصات رزوه سوراخ M۶	2* M6-6H	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی
			OK	OK	OK	OK			
مقدار قید شده در نقشه	موقعیت کلیه سوراخ ها نسبت به مرکز قطعه	موقعیت رزوه های - m6 و m12 (0.3)	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی
			OK	OK	OK	OK			
مقدار قید شده در نقشه	قطر رینگ ABS	$\phi 88.35$ (-0.06, +0.06)	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی
			88.303	88.371	88.338				
مقدار قید شده در نقشه	نویز	Max 51 db	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی
			42	44	45				
مقدار قید شده در نقشه	لقی محوری	0.010 ~ 0.031mm	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی
			0.016	0.013	0.019				
مقدار قید شده در نقشه	مقدار گریس	11-14 gr	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی	گزارش ابعادی
			12.59	12.7	12.78				


 <b>PSN BALL &amp; ROLLER BEARINGS</b>	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b> IK01515880	PSN No.	DV446451-11/15-00
		DATE	1405/02/28
		Rev	00

مقدار قید شده در نقشه		جنس مواد	ABS Ring: POWDER METALLURGY Seal: SPCC+ NBR Cage:PA66+GF25% Ball & Inner Ring: GCr15 grease material Outer Ring: 65M	گواهی نامه فولاد آلیاژی				گزارش ابعادی
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲	نمونه ۱
								OK
مقدار قید شده در نقشه		هم مرکزی قطر بیرونی دهانه کاپ نسبت به قطر داخلی رینگ داخلی	0.1					گزارش ابعادی
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲	نمونه ۱
						0.027	0.023	0.015
مقدار قید شده در نقشه		تختی سطح فلنج	0.04					گزارش ابعادی
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲	نمونه ۱
						0.008	0.011	0.013
مقدار قید شده در نقشه		لنگی پله دوم قطر بیرونی دهانه کاپ نسبت به قطر داخلی رینگ داخلی	0.03					گزارش ابعادی
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲	نمونه ۱
						0.005	0.004	0.006
مقدار قید شده در نقشه		هم مرکزی پله دوم قطر بیرونی دهانه کاپ نسبت به قطر داخلی رینگ داخلی	0.1					گزارش ابعادی
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲	نمونه ۱
						0.04	0.049	0.037

	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b> IK01515880				PSN No.	DV446451-11/15-00
					DATE	1405/02/28
					Rev	00

مقدار قید شده در نقشه		طول یخ رینگ داخلی	1.5(0,+0.9)	گزارش ابعادی			
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲
						2.38	1.98
							2.32
مقدار قید شده در نقشه		عرض یخ رینگ داخلی	1.5(0,+0.6)	گزارش ابعادی			
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲
						1.65	1.58
							1.63
مقدار قید شده در نقشه		قطر ساجمه	Ø 13.494 mm	گزارش ابعادی			
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲
				13.490	13.944	13.494	13.492
							13.494
مقدار قید شده در نقشه		طول دهانه کاپ	Min 8mm	گزارش ابعادی			
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲
						10.38	10.35
							10.29
مقدار قید شده در نقشه		هم مرکزی قطر داخلی دهانه کاپ تا قبل از پله داخلی	0.06	گزارش ابعادی			
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲
						0.018	0.013
							0.02
مقدار قید شده در نقشه		صلبی سطح محل نشیمن کاپ	1.5 µm	گزارش ابعادی			
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲
						0.21	0.16
							0.16
مقدار قید شده در نقشه		لنگی قطر رینگ ABS نسبت به قطر داخلی رینگ داخلی	0.1	گزارش ابعادی			
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲
						0.06	0.05
							0.07
مقدار قید شده در نقشه		ارتفاع دهانه کاپ تا صفحه کف فلنج	16 ± 0.2 mm	گزارش ابعادی			
				نمونه ۵	نمونه ۴	نمونه ۳	نمونه ۲
						15.98	15.98
							15.97




	ISAR		PSN No.	DV446451-11/15-00
	BAFB446451ABA-HUB2		DATE	1405/02/28
	Rear Wheel HUB Bearing IK01515880		Rev	00

آزمون مواد:

رینگ داخلی

شماره پیگیری: 2946-1 نمونه: تاریخ دریافت نمونه: 1404/07/13 تاریخ ثبت مالی: 1404/07/15 تاریخ انجام آزمون: 1404/07/17 تاریخ صدور گواهی: 1404/07/17 شماره نامه مشتری: 04-07-60 شماره ویزایش گزارش: 0 صفحه 1 از 2	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <p>نام درخواست کننده: ... نام نمونه: HUB2 IR استاندارد درخواستی جهت تحلیل: ... شرایط محیطی: ...</p> </div> <div> <p>آزمایشگاه مرجع فراسازان پیچ گستر پارس</p> </div> <div> <p>گواهینامه آزمون</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار بهارستان، خیابان هشتروندی، تپش بلوار عطایی، پلاک 7</p> <p>نشانی درخواست کننده: ...</p> <p>پست: ...</p> </div> <div> <p>پایا صنعت تهران</p> <p>HUB2 IR</p> <p>---</p> </div> </div>
 <p>عکس شماره یک</p>	
مدیر آزمایشگاه سیمنا طایفه 	آدرس آزمایشگاه: تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار پروفیسور هشتروندی، خیابان میخک 7، پلاک 10، آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس کد پستی: 1834179344   تلفن: 021-56908063-4   Email: Lab@fpg-co.com   Website: <a href="https://pmstlab.com">https://pmstlab.com</a> * نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است. * این گواهینامه بدون مهر مخصوص و هووگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است. * نام نمونه به درخواست مشتری عنوان شده است و تعلق آن یا تعلقه دریافتی مورد آزمون در حیطه مسئولیت آزمایشگاه نمی باشد. * مجابسه عدم انطباق در صورت درخواست مشتری و نیاز به استفاده از قاعده تصمیم گیری یا سطح اشدت 199 و خرید پوشش 95% در نظر گرفته می شود. * در صورت نیاز به صدور نتیجه اضافی، اگر مشتری قاعده خاصی را مشخص نکند آزمایشگاه از قواعد تصمیم گیری مطابق استاندارد ISO/IEC Guide 98-4:2012 استفاده می کند. * هرگونه نسخ برداری از این گواهی باید بطور کامل و از تمامی صفحات و با اجازه آزمایشگاه باشد. * باقیمانده نمونه ها تنها به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد. * نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. کد فرم: F01-P17-05

	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b>  IK01515880	PSN No.	DV446451-11/15-00
		DATE	1405/02/28
		Rev	00

شماره پیگیری / نمونه: 2946-1 تاریخ دریافت نمونه: 1404/07/13 تاریخ تایید ملی: 1404/07/15 تاریخ انجام آزمون: 1404/07/17 تاریخ صدور گواهینامه: 1404/07/17 شماره نامه مشتری: 04-07-60 شماره ویرایش گزارش: 0	 <b>ISO/IEC 17025-2017</b> گواهینامه آزمون	آزمایشگاه مرجع فراسازان پیچ گستر پارس 
نام درخواست کننده: پایا صنعت اهواز نام نمونه: HUB2 BR استاندارد درخواست جهت تحلیل: --- شرایط محیطی: دما: 22 °C رطوبت: 40 % پوست: ندارد		

### آزمون تعیین ترکیب شیمیایی به روش اسپکترومتری نشری

مرجع روش آزمون: ASTM E415-2021 & ASTM A751-2021  
 روش آماده سازی: سمباده زنی مطابق 9.2 ASTM E415-2021-Clause  
 نام تجهیز: ARUN ARTUS 8-Ultimate  
 نوع ماده: آهنی  
 استاندارد مرجع گزارش دهی: ASTM E1950-2017 / ASTM E29-2019

نتایج آزمون:


C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	B	Co	Cu	Nb
1.00	0.18	0.28	0.012	0.005	1.41	0.007	0.027	0.014	<0.001	0.005	0.020	<0.007
As	Sn	Ti	V	N	Fe							
<0.002	<0.001	0.007	0.006	0.002	Base							

مورد تایید می باشد ✓

توضیحات: ---

مدیر آزمایشگاه سینا طایفه	مدیر علمی فرهاد مروج	سرپرست آزمایشگاه ریحانه محمدی	آدرس آزمایشگاه: تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار پروفیسور هشتروندی، خیابان میخک، 7، پلاک 10، آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس کد پستی: 1834179344   تلفن: 021-56908063-4   Website: <a href="https://pmstlab.com">https://pmstlab.com</a>   Email: Lab@fpg-co.com
* نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است. * این گواهینامه بدون مهر مخصوص و هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است. * حرکت/تسخیر برای از این گواهی باید بطور کامل و از تمامی صفحات و با اجازه آزمایشگاه باشد. * نام نمونه به درخواست مشتری عنوان شده است و مطابق آن با قلمه درج شده است. * باقیمانده نمونه ها تنها به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد. * محاسبه عدم قطعیت در صورت درخواست مشتری و نیاز به استفاده از قاعده تصمیم گیری با سطح اطمینان 95٪ و ضریب پوشش 2-K در نظر گرفته می شود. * در صورت نیاز به صدور بایانه اختلافی اثر مشتری قاعده خاصی را مشخص نکند. آزمایشگاه از قیام تصمیم گیری مطابق استاندارد ISO/IEC Guide 98-4:2012 استفاده می کند. F01-P17-05 کد فرم:			



	ISAR		PSN No.	DV446451-11/15-00
	BAFB446451ABA-HUB2		DATE	1405/02/28
	Rear Wheel HUB Bearing IK01515880		Rev	00


■ ساچمه

2946-3		شماره پیگیری / نمونه	گواهینامه آزمون		آزمایشگاه مرجع فراسازان پیچ گستر پارس	
1404/07/13	تاریخ دریافت نمونه				پایا صنعت تهان	نام درخواست کننده
1404/07/15	تاریخ تأیید مای					نام نمونه
1404/07/17	تاریخ انجام آزمون		شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار بهارستان، خیابان هشتروندی، نبش بلوار عظامی پلاک 4			استاندارد درخواستی جهت انطباق
1404/07/17	تاریخ صدور گواهینامه		نشانی درخواست کننده			شرایط محیطی
04-07-60	شماره نامه مشتری				BALL	
0	شماره ویرایش گزارش				---	
صفحه 1 از 2	صفحه		پوست : ندارد			



عکس شماره پک

مدیر آزمایشگاه سینا طایفه 	آدرس آزمایشگاه: تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار پروفسور هشتروندی، خیابان میخک 7، پلاک 10. آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس کد پستی: 1834179344   تلفن: 021-56908063-4   Email: Lab@fpg-co.com   Website: <a href="https://pmstlab.com">https://pmstlab.com</a> * نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است. * این گواهینامه بدون مهر مخصوص و هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است. * نام نمونه به درخواست مشتری عنوان شده است و تطبیق آن با قطعه دریافتی مورد آزمون در حیطه مسئولیت آزمایشگاه نمی باشد. * هرگونه نسخه برداری از این گواهی باید بهطور کامل و از تمامی صفحات و با اجازه آزمایشگاه باشد. * باقیمانده نمونه ها تنها به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد. * نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. * معاینه عدم انطباق در صورت درخواست مشتری و نیاز به استفاده از آئینده تصمیم گیری یا سطح انقباض 195 و فریب پوشش IK=2 در نظر گرفته می شود. * در صورت نیاز به صدور بیانیه تطبیق، اگر مشتری قاعده خامی را مشخص نکند آزمایشگاه از قواعد تصمیم گیری مطابق استاندارد ISO/IEC 17025:2012 استفاده می کند. کد فرم: F01-P17-05
---	--

	ISAR		PSN No.	DV446451-11/15-00
	BAFB446451ABA-HUB2		DATE	1405/02/28
	Rear Wheel HUB Bearing IK01515880		Rev	00

2946-3	شماره پیگیری/نمونه:	 NACI National Accreditation Center of Iran تایید صلاحیت شماره 1135 ISO/IEC 17025-2017	گواهینامه آزمون		آزمایشگاه مرجع		 F.P.G
	فراسازان پیچ گستر پارس						
	1404/07/13		تاریخ دریافت نمونه:	نام درخواست کننده: پایا صنعت اهواز		نام نمونه: BAIL	
	1404/07/15		تاریخ تایید مالی:				
	1404/07/17		تاریخ انجام آزمون:				
	1404/07/17		تاریخ صدور گواهینامه:				
	04-07-60		شماره نامه مشتری:	استندارد درخواستی جهت تحلیل: ---		شرایط محیطی: دما: 22 °C رطوبت: 40 % پوست: ندارد	
	0		شماره ویرایش گزارش:				
صفحه 2 از 2	صفحه						

### آزمون تعیین ترکیب شیمیایی به روش اسپکترومتری نشری

مرجع روش آزمون: ASTM E415-2021 & ASTM A751-2021  
 روش آماده سازی: سمباده زنی مطابق 9.2 ASTM E415-2021-Clause  
 نام تجهیز: ARUN ARTUS 8-Ultimate  
 نوع ماده: آهنی  
 استاندارد مرجع گزارش دهی: ASTM E1950-2017 / ASTM E29-2019


نتایج آزمون:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	B	Co	Cu	Nb
0.96	0.26	0.31	0.014	0.005	1.46	0.010	0.025	0.020	<0.001	0.006	0.010	<0.007
As	Sn	Ti	V	N	Fe							
<0.002	<0.001	0.007	0.010	<0.002	Base							

مورد تایید می باشد ✓

توضیحات: ---


مدیر آزمایشگاه سینا طایفه	مدیر علمی فرهاد مروج	سرپرست آزمایشگاه ریحانه محمدی	آدرس آزمایشگاه: تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار پروفیسور هشترودی، خیابان میخک 7، پلاک 10، آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس کد پستی: 1834179344   تلفن: 021-56908063-4   Website: <a href="https://pmstlab.com">https://pmstlab.com</a>   Email: <a href="mailto:Lab@fpg-co.com">Lab@fpg-co.com</a>			
  			* نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است. * این گواهینامه بدون مهر مخصوص و هولوگرام آزمایشگاه فاقد اعتبار است. * هرگونه تسخیر نامی از این گواهی باید بطور کامل و از تمامی صفحات و با اجازه آزمایشگاه باشد. * باقیانده نمونه ها تنها به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد. * نام نمونه به درخواست مشتری عنوان شده است و تطبیق آن با فائده دریافتی مورد آزمون در حیطه مسئولیت آزمایشگاه نمی باشد. * محاسبه عدم قطعیت در صورت درخواست مشتری و نیاز به استفاده از فائده تصمیم گیری با نتایج آزمون 95٪ و شیب پوشش 2-K برقرار گرفته می شود. * نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. * در صورت نیاز به صدور بنامیه تطبیق اگر مشتری فائده خاصی را مشخص نکند آزمایشگاه از فائده تصمیم گیری مطابق استاندارد ISO/IEC Guide 98-4:2012 استفاده می کند. F01-P17-05 کد فرم:			

	<b>ISAR</b>  <b>BAFB446451ABA-HUB2</b>  <b>Rear Wheel HUB Bearing</b> IK01515880	PSN No.	DV446451-11/15-00
		DATE	1405/02/28
		Rev	00

### بند ۴ تست پلن - نام آزمون : وضعیت ظاهری

هدف آزمون:

هیچگونه آثار بر جایی مانده از ضربه یا خط و خش که بتواند به عملکرد یا مونتاژ قطعه آسیب برساند، پذیرفته نیست. سازنده باید عدم وجود پلیسه یا براده هایی که می توانند به اپراتور آسیب برسانند، را تضمین نماید. سازنده باید همچنین عدم وجود آثار خوردگی را تضمین کند.

شماره: 040912-01 تاریخ: ۱۴۰۵/۰۲/۲۰		گزارش آزمون درون سازمانی							
شماره فنی: IK01515880 تاریخ مورد نیاز: ۱۴۰۵/۰۲/۲۰ درخواست کننده: علی پوردی		شماره نقشه: IK01515880 تعداد نمونه: 6 واحد درخواست کننده: QC		شماره نقشه: HUB2-5H تعداد نمونه: واحد درخواست کننده: به پیوست: استاندارد: تست پلن: نوع نمونه: شماره استاندارد یا دستورالعمل مربوطه: این قسمت توسط درخواست کننده تکمیل می گردد.		نام قطعه: شماره ردیابی / رسید موقت: مشخصه های درخواست شده: بررسی نقشه: تست پلن: این قسمت توسط درخواست کننده تکمیل می گردد.			
OK		OK		OK		OK		OK	
تاریخ و امضاء آزمایشگاه:		تاریخ و امضاء درخواست کننده:		تاریخ و امضاء مدیریت آزمایشگاه توسط درخواست کننده اخذ شود.		توزیع نسخ: 1- واحد درخواست کننده 2- انجام دهنده آزمون		LA-FM-04	